



АЛТАЙСКИЙ ИНСТИТУТ ЭКОНОМИКИ
частное образовательное учреждение высшего образования
«САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ТЕХНОЛОГИЙ УПРАВЛЕНИЯ И ЭКОНОМИКИ»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор СПбУТУиЭ

С. В. Авдашкевич

«10» августа 2026 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Вид ОП ДПО	Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации
Наименование ОП ДПО	«Логистический менеджмент»
Срок освоения	38 академических часов
Форма обучения	Очно-заочная
Требования к уровню образования	лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование

Барнаул
2026

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин, видов аттестации (при наличии)	Количество учебных часов				Общая трудоемкость, час	Формируемые компетенции
		В том числе по видам учебных занятий			Самостоят. работа		
		Всего	Лекции	Практич. занятия			
1	Модуль 1. Базовые и организационно-правовые аспекты логистики	12	4	8	4	16	ПК-2 ПК-1
1.1	Основы логистики	3	1	2	1	4	
1.2	Правовые основы логистической и транспортно-экспедиционной деятельности	3	1	2	1	4	
1.3	Делопроизводство в транспортно-экспедиционной и логистической деятельности	3	1	2	1	4	
1.4	Финансовое обеспечение логистической и транспортно-экспедиционной деятельности	3	1	2	1	4	
2	Модуль 2. Функциональные направления и прикладные технологии в логистике	16	6	10	4	20	ПК-1 ПК-2
2.1	Закупочная логистика	3	1	2	1	4	
2.2	Транспортная логистика	3	1	2	1	4	
2.3	Складская логистика и управление поставками	3	1	2	1	4	
2.4	Логистический сервис	3	1	2	1	4	
2.5	Информационные ресурсы и технологии в логистике	4	2	2	-	4	
3	Итоговая аттестация (дифференцированный зачет)	-	-	-	2	2	ПК-2 ПК-1
	Итого	28	10	18	10	38	